

超微粒子粉末鋼
hys

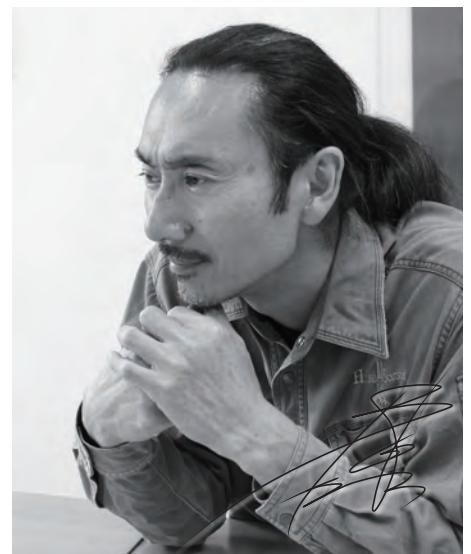
COMFORTABLE SCISSOR for Professional

HAYASHI  Scissors
N H

Quality Of JAPAN

IDEA

プロの技術者であり、
アーティストである美容師の皆様に
使っていただく道具は熟練の技術者によって
丹念に仕上げられたものでなければならない。



有限会社ハヤシ・シザース
代表取締役 林 伸昭

この業界では異例の自社製造、自社販売というスタイルを創業以来
ハヤシ・シザースは守り続けています。

それは、自社での直接販売と言うシステムを取っていることで初めて
直接聞く事が出来るサロンの美容師の皆様の声をハヤシ・シザース
が何よりも大切にしているからです。

美容師の皆様にハサミを提供するために、刃材、ハンドル、ネジなどを全て「パーツ」として在庫を持ち、注文があるたびに組み立てる方法でハサミを皆様に提供するというのも創業以来のスタイル。それはハヤシ・シザース創業以前に林 伸昭がたった一人でサロンを回り、美容師の皆様一人一人が望むハサミを提供することが可能なことを説明しながらオーダーをいただいていた時代から変わらぬスタイルです。

大量生産、大量消費という時代の流れに逆行するようですが、現在でも製品一丁一丁について丹念に当社の技術者が手仕事でサロンの美容師の皆様にご使用していただけます。

そうすることで、切れ味はもちろんのこと、グリップ感、持ったときのバランス感等の使用する際のフィーリング部分までを追求できるのです。さらに使用された後の研ぎやメンテナンスなどのアフターケアなども深く考慮に入れた上でのシザーメイクに取り組んでおります。

サロンの美容師の皆様が思い描く技術者として、そしてアーティストとしての理想の仕事。それを実現させるためのシザーメイクが当社の技術であり、それを追及し続けるのがスタンス。

今後もハヤシ・シザースはこのスタイルを守り続けることをお客様にお約束します。



安心の5つ星

1. 100%全額返金保証制度。
安心してご購入頂くために、100%全額返金保証制度を設けております。(※新品に限ります。)

2. 年間5000丁以上の研ぎメンテナンス実績。
単に研ぐだけでなく、製造直販だからこそ、製造工程に沿り、分解・清掃・調整まで行います。

3. 自社工場で製造からメンテナンスまで。
10年以上のキャリアの職人が大事なシザーメイクを行います。

4. 自社販売というスタイル。
創業以来、自社販売にこだわり、ハヤシのシザーメイクを知り尽くした10年以上のキャリアの営業マンがお応え致します。

5. 創造への挑戦。
地元企業・自治体との協力・連携のもと、新技術の開発にも積極的に取り組んでいます。
和歌山県優良県産品(プレミア和歌山)認定、商工会議所所属。

SAFETY

STEEL

シザーの鋼材は
進化し続ける

全鋼

全てが鋼で出来ていて、加工が難しくサビが出やすい。

着鋼

刃の部分にのみ鋼を使用。
加工性が良くなつたがサビが出やすい。

ステンレス

加工しやすくサビにくいか耐磨耗性が低い。

コバルト合金

硬度HRC60
合金内のコバルト含有量2%以下。
硬度と耐磨耗性がアップしている。

純コバルト

硬度HRC47
コバルト純度60%以上のものを指す。耐磨耗性・耐腐食性
・非磁気性の利点があり難易度の高い材料といえる。

超微粒子粉末鋼HYS

硬度HRC64
HRC64という高硬度金属で加工が非常に難しいが、純コバ
ルトより耐磨耗性が高い。

業界初のHRC67へ

超微粒子粉末鋼HYS MAX67

硬度HRC67
HRC64HYSをさらにHRC67という加工限界に近い超高硬
度まで高めた。従来のHYSよりさらに耐磨耗性が高い。

コバルトスペシャル

硬度HRC60
合金内のコバルト含有量約3%。硬度と耐磨耗性
がコバルト合金よりアップしている。



超微粒子粉末鋼 HYS MAX67

限界への挑戦 硬度HRC67

「研ぎがいらない美容ハサミ」というハサミの永遠のテーマ

それに向かって進む素材として選んだのは

当然のように超微粒子粉末鋼HYS(ハイス)

しかも従来のHYSを超えた

「この硬度では加工出来ない」と言われた業界初のHRC67という
高硬度で焼き入れをしたHYSでした。

この加工に対して非常に困難を極めた素材で作られた

HYS-MAX67は

コンセプトプランから製品化まで数年を費やし

永遠のテーマに一番近づいた美容ハサミになりました。

このハサミはハヤシ・シザースが

現時点で最硬の素材を加工できる。

最高の技術を持つシザーメーカーである
という自信と自負を形にしたものです。

刃材	硬度	特長	型番表記
超微粒子粉末鋼 HYS MAX67 	硬度 HRC67	HRC64HYS をさらに HRC67 という加工限界に近い超高硬度まで高めた。従来の HYS よりさらに耐磨耗性が高い。究極の滑らかさ。	HYS-MAX67
超微粒子粉末鋼 HYS 	硬度 HRC64	従来の SUS 系素材をはるかに超える HRC64 という高硬度金属。加工が非常に難しいが、耐久性に優れ、刃刃が高くて粘りがある。	HYS
コバルトスペシャル 	硬度 HRC60	コバルト含有量約 3%。コバルト合金より硬度と耐磨耗性に優れた鋼材。	CS
コバルト合金 	硬度 HRC60	SUS 系鋼をベースにコバルト含有量は約 1.5% 前後。延べ板状からレーザーで型を抜き加工。ステンレス鋼に比べて硬度と耐磨耗性がアップ。	V
純コバルト 	硬度 HRC47	コバルト純度 60%以上のものを指す。耐磨耗性、耐腐食性、非磁気性の利点があり難易度の高い 材料といえる。	C

※当社の硬度検証は、民間ではなく和歌山県工業技術センターへ試験依頼しています。同時に硬度検証の証明書も交付されています。

HANDLE

オフセットタイプハンドル

αH オフセットタイプ

型番表記: αH

3D形状とHINERIの動刃ハンドルとのコラボレーションハンドル。さまざまな角度に持ち変え自由なスタイル設計です。

ATH オフセットタイプ

型番表記:ATH

AT(アルテミス)の静刃ハンドルとHINERIの動刃ハンドルを組み合わせたコラボレーションハンドル。ATよりテクニカルに、HINERIより軽く使えます。両方の特徴を活かしたこのハンドルは、さまざまなグリップや角度からのカットにお使いいただけます。

HINERI オフセットタイプ

型番表記:HINERI

テクニカル派のために作られた新デザイン。小指でしっかりとグリップできる指掛け、今までになく大きく深く形状変更させた親指リング。大胆な造形でさまざまなグリップや角度からのカットが可能になりました。今までのオフセットハンドルとはすべての感覚が違います。

ME オフセットタイプ

型番表記:ME

刃先のマウンテンエッジデザインと同時開発。ダイナミックなデザインラインを採用したハンドルモデルです。

C オフセットタイプ

型番表記:C

細めで柔らかなおなじみのデザイン。静刃側のアーム部分にコブが付いた指にフィットしやすいデザインです。親指側リングには、角度を変えてのカットの際に負担になりにくいエグリが入っています。

$\alpha H-B$ オフセットタイプ

型番表記: $\alpha H-B$

αH の形状から、さらにリング穴を大きく。親指、薬指が奥まで入る設計になっています。

MEH オフセットタイプ

型番表記:MEH

ME(マウンテンエッジ)の静刃ハンドルとHINERIの動刃ハンドルを組み合わせたコラボレーションハンドル。MEよりテクニカルに、HINERIより軽く使えます。両方の特徴を活かしたこのハンドルは、さまざまなグリップや角度からのカットにお使いいただけます。

AT オフセットタイプ

型番表記:AT

手前に大胆にオフセット配置された指掛けは、指が短めの方でもフィット感抜群。さらに薬指と中指を掛ける角度を考え、思い切った角度でコブを付けたハンドルアーム。究極のフィッティングを目指した造形です。

K オフセットタイプ

型番表記:K

スリムでシンプル。オーソドックスなデザインのオフセットタイプハンドル。小指掛けは一体型で、小指が痛くなりにくい優しいR(丸み)が付いています。親指側リングには、角度を変えてのカットの際に負担になりにくいエグリが入っています。

メガネタイプハンドル

M メガネタイプ

型番表記:M

リングに付いた小指掛けは、テクニカルなカットの際に取り外して使うことができます。メガネタイプの基本であるシンプルで凸凹のないフラットデザインのハンドルです。

SH メガネタイプ

型番表記:SH

小指が痛くなりにくい優しい丸みが付いたおしゃれなデザイン。さまざまなアングルからシザーを入れやすいフラットデザイン。親指側のリングには角度を変えてのカットの際に負担になりにくいエグリが入っています。

WH メガネタイプ

型番表記:WH

両側のリングに付いた小指掛けは、リングと一体型で、小指が痛くなりにくい優しいR(丸み)が付いたおしゃれなデザイン。両側の小指掛けはシザーの表裏両側を使ってカットするテクニカル派にリクエストの多いハンドルです。

FH メガネタイプ

型番表記:FH

シンプルなメガネタイプに片指掛け。指掛け部分が短く、邪魔になりにくいハンドルです。柄(え)の部分は、ストレートでシンプルなデザイン。

MI メガネタイプ

型番表記:MI

小指掛けは無く、親指がスッポリと根元まで入るほどの大口径のリング、長いハンドル、そして裏表、左右の無いフルフラットのハンドルデザインが特徴です。様々なアングルや角度でシザーを扱い、カット方法を工夫するテクニカル派に最適なモデルです。

FHW メガネタイプ

型番表記:FHW

シンプルなメガネタイプの両指掛け。指掛け部分が短く、邪魔になりにくいハンドルです。柄(え)の部分は、ストレートでシンプルなデザイン。

変形オフセットタイプハンドル

KCD 変形オフセット

型番表記:KCD

スリムでシンプルなデザインのオーソドックスなオフセットタイプハンドルを、変形オフセットで接続。角度の付いた柄が刈込みなどで手首の負担を抑え、力強いカットを生み出します。

ATCD 変形オフセット

型番表記:ATCD

ダイナミックなデザインラインを採用したオフセットハンドルを変形装着。親指側リングには、角度を変えてのカットの際に負担になりにくいエグリが入っています。

女性専用オフセットハンドル

Heel オフセット

型番表記:Heel

軽量で細身、通常よりも開いたハンドル。大きく手前によった小指掛け。薬指が入る細身のリングは指輪サイズの約10号。ピンヒールをイメージした動刃側の長い脚。ピンヒールをイメージした軽くてビタリと手におさまる女性のための新しいハンドルコンセプト。

Low Heel オフセット

型番表記:Low Heel

軽量で細身、大きく手前によった小指掛け。薬指が入る細身のリングは指輪サイズ約10号そのままに、ヒール部分の高さが約3ミリ低くなったりと手におさまる女性のためのハンドル第2弾。靴と同様、ヒールの高さの違いでまた違った感覚を感じただけます。

※当社のハンドルはすべて自社保有型です。

SPEC

刃形



ラウンド

型番表記:R

刃元の刃形をラウンドさせる事で、従来より早く髪の毛の捉えが始まり、刃元での逃げ毛を解消します。きっちりしたラインが出せ、技術の向上&時短へと繋がります。



マウンテンエッジ

型番表記:ME

高い技術でハンドメイド造形した立体デザインマウンテンエッジは高い実用性もあわせ持ちます。



ripple mark

型番表記:ripple-mark

シンプルな刃の形状に新しいデザイン(砂紋)を加えたNEWコンセプトシザー。



型番表記:sabel

ヨーロッパの刀剣をイメージした、新デザイン。

ネジ



ディッシュホイール

シンプルなのに個性をきっちり主張するディッシュホイールタイプ。開閉を軽くするベアリングを内蔵。フラットに近いデザインで非常に使いやすく、実用性も兼ね備えています。六角レンチの専用ドライバ付き。



ダブルベアリング

サロンワーク中、シザーケースに引っ掛けからないフラットデザイン。動刃(親指側)と静刃、両方の可動部分にセッティングした2つのベアリングで新体感の超スムーズな開閉を実現。車のホイールをイメージした8スプークコンセプト。(特許取得)



ノンバックベアリング

従来のベアリングより、さらに進化したNEWタイプのノンバックベアリング。直接ベアリングを圧入することで精度がよりUP。ガタやゆるみも大幅に改善されました。

加工



KRETER
クレーター

型番表記:KRETER
オプション価格15,000円(税抜)

新ハンドル加工デザイン。一つ一つ手作業で面を削りだし、削りだした面は同じ物は2つとなく不思議な輝きを放つ特殊加工。

カラーコーティング



D.L.C
Diamond-like Carbon

DLCブラック

ダイアモンド・ライク・カーボンは、ダイアモンドに近い特性を持つ非結晶(アモルファス)です。高硬度で腐食しにくく耐薬品性も高いコーティングです。
※セニング、カーブシザーを除く。

※オプション価格15,000円(税抜)。新規購入時のみ申し受けます。
※カラーコーティングは長期間保証するものではありません。ご使用状況により色落ち・色剥がれが発生することがあります。
※NB(ノンバックベアリング)にカラーコーティングを施すことはできません。

Option

その他カラーバリエーション

- TIN ゴールド
- パープル
- ピンクゴールド
- シャンパンゴールド
- イエローゴールド
- オレンジゴールド

※詳しくは当社営業担当までお問い合わせ下さい。

ヒットポイント



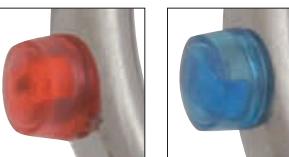
プラスチック:ホワイト



ナイロン:クリア



ナイロン:ブラック



ナイロン:レッド



ナイロン:ブルー

ゴム:ブラック

オプション価格100円(税抜)

※持ち帰り対応になります。

カラーリング



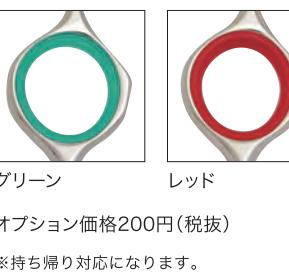
装着イメージ



クリア



イエロー



グリーン



レッド

ピンク

オプション価格200円(税抜)

※持ち帰り対応になります。

Option

BEGINNER

初めてハサミを選ぶ方へ



最初の一丁は切れるハサミでないと駄目だ。

切れないハサミなんて使ってたら、

いつまでたっても上手くなれない。

これはあるサロンのプロが言った言葉です。

初めてのハサミは大切な一丁。

だから最高の切れ味のものを。

これはハヤシ・シザースのポリシーです。

最初の一丁がハヤシ・シザースのハサミならば、その切れ味はあなたの期待を裏切りません。

最初の一丁で正確なカット技術と多様なカットデザインをマスターし、

新しい時代のトップアーティストを目指して日々努力する。

皆様にそんな美容師になっていただくことが、ハヤシ・シザースの最高の喜びです。

Handle ハンドル

可能な限り手に持て合わせて頂くことをおすすめします。手に持ったときの、
フィーリングやホールド感が、重要です。

Length 長さ

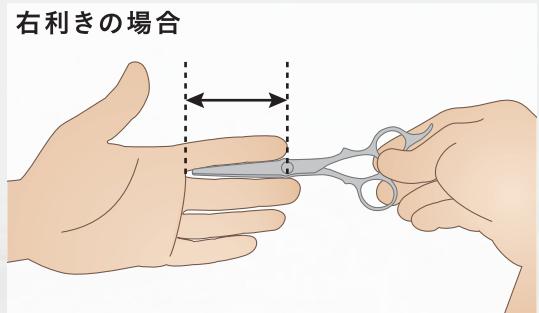
長くもなく、短くもない。中間の長さが最適では？手の大きさにもよりますが、
男性だと 6 インチ、女性なら 5.5 インチが一般的です。

Material 素材

当社では、「HYS 鋼」「コバルトスペシャル」「コバルト合金」「純コバルト」を
取り扱っていますが、それぞれの特長があり、ご使用環境にあった素材選びが
大切です。詳しくは、営業担当までお問い合わせください

シザーの長さの目安

- ① 利き手でシザーを持ち、利き手と反対の手のひらを広げて指を伸ばして下さい。
- ② 利き手と反対の手の人差し指と中指の間にシザーを合わせてみて下さい。
- ③ 指の付け根より、やや短めのシザーを基本に選びます。一般的には、男性は 6 インチ、女性は 5.5 インチを選択します。



CONTENTS

目次

CUT	HYS MAX67	HYS MAX67 MARK-IV/DRY New	P11
	Cobalt Special	MAX67 replica	P13
	HYS	HYS ripple mark NB New	P15
		HYS cools NB New	P17
		HYS PR400LONG / NB New	P19
		HYS SR600	P21
		SIMPLE HYS	P23
		S-HYS-R New	P25
		HYS SWELL SLIM CUT	P27
		HYS SWELL SLIM DRY	P29
Thinning	HYS	HYS THINNING NB New	P55
		HYS-14 逆刃 New	P56
		HYS THINNING SS New	P57
		HYS THINNING	P59
	Alloy Cobalt	V-THINNING	P61
		V-11R 逆刃 -NB New	P63
		V-14 逆刃 THINNING	P64
		V-ON New	P65
		MINI THINNING	P66
		V-19-5 THINNING	P67
Guide	IDEA		P01
	SAFETY		P02
	STEEL		P03
	HANDLE		P05
	SPEC		P07
	BEGINNER		P09
	THINNING CONCEPT		P53
	HAWAIIAN DESIGN SCISSORS		P69
	CUSTOM-ORDER MADE		P71
	AFTER-SALES SERVICE		P72
	MAINTENANCE		P73
	HOW TO ORDER		P74
	OFFICE / CRAFTSMAN		P75
	SALES STAFF / AGENCY		P77